

Общество с ограниченной ответственностью Производственная Компания  
«Волховец» (ООО ПК «Волховец»)

ОКП 53 6100

Группа Ж32

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
ООО ПК «Волховец»

**И. А. Прокофьев**

2015 г.



ДВЕРИ МЕЖКОМНАТНЫЕ И ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ  
ОБЛИЦОВАННЫЕ НАТУРАЛЬНЫМ, РЕКОНСТРУИРОВАННЫМ ШПОНОМ И  
ОКРАШЕННЫЕ

Технические условия

ТУ 5361-004-82756511-2015

(взамен ТУ 5361-002-82756511-2014)

Дата введения «01» ДЕКАБРЯ 2015 г.

Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО:

ООО ПК «Волховец»

г. Великий Новгород, 2015 г.

---

Собственность ООО ПК «Волховец»

не копировать и не передавать организациям и частным лицам

## Содержание

Вводная часть .....	3
1. Технические требования.....	6
1.1. Общие положения .....	6
<b>1.2. Основные параметры и характеристики .....</b>	<b>6</b>
1.2.1. Классификация дверей.....	6
1.2.2. Требования к конструкции .....	7
1.2.3. Требования к размерам .....	7
1.2.4. Требования к предельным отклонениям размеров .....	8
1.2.5. Конструктивные требования .....	9
1.2.6. Требования к прочности .....	9
1.2.7. Требования к надежности .....	9
<b>1.3. Требования к технологии изготовления .....</b>	<b>10</b>
<b>1.4. Требования к материалам .....</b>	<b>10</b>
1.4.1. Общие требования .....	10
1.4.2. Требования к клеящим составам .....	11
1.4.4. Требования к покрытиям.....	11
1.4.5. Требования к крепежным изделиям.....	12
1.4.6. Требования к уплотнениям .....	12
1.4.7. Требования к остеклению .....	12
<b>1.5. Маркировка .....</b>	<b>13</b>
<b>1.6. Комплектность .....</b>	<b>13</b>
<b>1.7. Упаковка.....</b>	<b>14</b>
<b>2. Требования безопасности .....</b>	<b>14</b>
<b>3. Требования охраны окружающей среды .....</b>	<b>15</b>
<b>4. Правила приёмки.....</b>	<b>16</b>
<b>5. Методы контроля.....</b>	<b>17</b>
<b>6. Транспортирование и хранение .....</b>	<b>18</b>
<b>7. Указания по эксплуатации .....</b>	<b>20</b>
<b>8. Гарантии изготовителя.....</b>	<b>21</b>
Приложение А. Перечень ссылочных документов.....	23
Приложение Б. Лист регистрации изменений	26

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

<b>ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015</b>					
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном и окрашенные			Лит	Лист	Листов
				2	26
<b>ООО ПК «Волховец»</b>					

«Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на двери межкомнатные и погонажные изделия к ним, изготовленные из древесных материалов, облицованных натуральным, реконструированным шпоном и окрашенные (далее по тексту- двери, изделия погонажные). Двери, изделия погонажные относятся к группе «Столярные изделия», подкласс «Изделия деревянные строительные и дома стандартные», класс «Продукция лесозаготовительной и лесопильно-деревообрабатывающей промышленности» в соответствии с ОК 005-93.»

Двери межкомнатные используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений), при температуре от +18°C до +30°C и относительной влажностью воздуха 30-70%. При условии установки в помещения с повышенной влажностью (ванные комнаты), необходимо обеспечить рекомендованную влажность. При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения дверей, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий.

В зависимости от вида коллекции, конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик двери могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД).

Двери и погонажные изделия могут поставляться как в виде комплектов соответствующих коллекций, так и с раздвижной системой. По требованию потребителя могут поставляться одни дверные полотна или погонажные изделия.

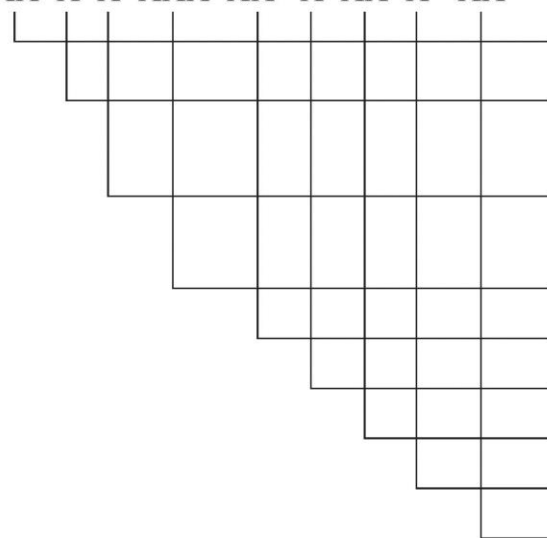
Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию дверей и расширять их номенклатуру, как по своему усмотрению, так и по заказу (заявке) потребителя, за счёт дверей других коллекций и исполнений, отвечающих требованиям настоящих технических условий. Условное обозначение дверей должно соответствовать схемам предприятия- изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

**Условное обозначение дверных полотен:**

Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Инв. № подл.	Подп. и дата							
<b>ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015</b>								
	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.	Разраб.					Лит	Лист	Листов
	Пров.							
	Т. контр.					<b>ООО ПК «Волховец»</b>		
	Н. контр.							
	Утв.							
<b>Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном и окрашенные</b>								

### Номенклатурная кодификация полотен

XX X X XXX XX X XX X - XX

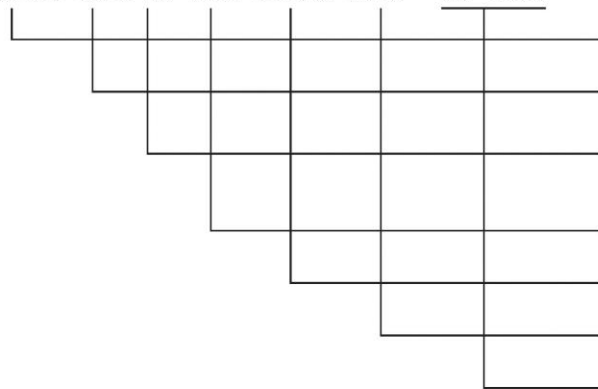


- Номер коллекции
- Номер модели, вариация формы в пределах одной коллекции
- Номер модификации, вариация элементов в рамках одной модели, замещение филенок стеклами
- Код цвета, материала
- Номер стекла, код стекла
- Код направления открывания полотна
- Номер врезки, код по типу врезки
- Размер полотна по ширине
- Размер полотна по высоте

### Условное обозначение погонажных изделий:

### Номенклатурная кодификация погонажа

XXX XX X XX XXX XX X XX



- Наименование погонажного изделия
- Номер профиля, код профиля
- Номер варианта исполнения профиля (вариация профиля)
- Номер кода ширины изделия
- Код цвета, материала
- Номер врезки, код по типу врезки, комплектность
- Размер изделия

*Примечание - Допускается включать в условное обозначение изделий дополнительные характеристики в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ (например, конфигурацию врезки под приборы, замок; цвет фурнитуры; наличие опций и др.).*

**ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015**

Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном и окрашенные

Лит	Лист	Листов
	4	26
<b>ООО ПК «Волховец»</b>		

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

**Пример записи условного обозначения:**

**1222АНШ02.L1 8-20 ТУ 5361-004-82756511-2015**

Дверное полотно остекленное, модель 1222, цвет Анегри Шоколад ,стекло сатин, левое открывание, тип врезки 1, размер – ширина полотна 800 мм, высота полотна 2000 мм.

**КОР010.08 АНШ L1 8-20 ТУ 5361-004-82756511-2015**

Короб, профиль прямой угол, шириной 80мм, цвет Анегри Шоколад, левое открывание, тип врезки1, размер для дверного полотна 800\*2000 мм.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114-95  
Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	<b>ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015</b>					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном и окрашенные	Лит	Лист	Листов
									5	26
								<b>ООО ПК «Волховец»</b>		

# 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1. Общие положения

1.1.1. Двери межкомнатные, облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном, окрашенные и погонажные изделия к ним должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий (ТУ), комплекта конструкторской документации (КД), утвержденных в установленном порядке, в соответствии с требованиями ГОСТ 6629, ГОСТ 475.

Внесение изменений в конструкторскую документацию должно производиться в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 2.503.

## 1.2. Основные параметры и характеристики.

### 1.2.1. Классификация дверей.

Двери классифицируют по следующим основным признакам:

1. Назначение: внутренние и звукоизоляционные.
2. По технологии производства: каркасно-щитовая и подетальная.
  - 2.1. По конструкции:
    - с порогом и без порога;
    - с фрамугой и без фрамуги;
    - комплектация скрытым коробом из алюминиевого профиля.
3. По числу дверных полотен двери подразделяют на: однопольные или двухпольные, в т.ч. с полотнами разной ширины.
4. По направлению и способам открывания:
  - распашные, распашные с обратным открыванием, раздвижные, поворотные - складные;
  - правые (с правым расположением петель) и левые (с левым расположением петель);
  - универсальные (с открыванием влево и право)
5. По наличию остекления двери подразделяют на остекленные и глухие.
6. По виду отделки двери и декоративного материала подразделяются на:
  - с непрозрачным отделочным покрытием, отделанные эмалью (облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном, эмаль по ХДФ/бумаге);
  - с прозрачным отделочным покрытием, отделанные лаками (облицованные натуральным шпоном, реконструированным шпоном).
7. По комплектации фурнитурой двери могут быть укомплектованы фурнитурой и без фурнитуры.
8. По способу комплектации двери с погонажными изделиями:
  - поставляется отдельно (двери и погонажные изделия);
  - комплект полотна (полотно-книжка)

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 004 – 82756511 – 2015

Лист

6

## 1.2.2. Требования к конструкции.

1.2.2.1. Двери представляют собой объемные конструкции, выполненные из унифицированных деревянных элементов, МДФ, ХДФ плит, со вставками из стекла, если это обусловлено конструкторской документацией.

Двери, имеющие законченное отделочное покрытие, не требующие дополнительной обработки.

По требованию заказчика допускается выполнять незаконченное отделочное покрытие (предназначенное для защиты изделий во время хранения и транспортировки) в один слой, а также грунтовками и другими материалами, допускаемыми по ГОСТ 475.

1.2.2.2. Внешний вид дверей и погонажных изделий должен соответствовать техническому описанию и образцам-эталонам (при наличии), утверждённым предприятием-изготовителем.

Образцы-эталонные двери и погонажных изделий должны быть изготовлены на том же производственном оборудовании предприятия-изготовителя из тех же видов используемых материалов, по тому же технологическому регламенту, что и серийно изготавливаемые двери и погонажные изделия.

Образцы-эталонные двери и погонажных изделий должны храниться на предприятии и проверяться предприятием-изготовителем не реже одного раза в два года.

1.2.2.3. В номенклатуру изделий входит:

- дверное полотно;
- короб;
- скрытый короб из алюминиевого профиля;
- наличник;
- добор;
- соединительный элемент;
- притворная планка;
- порог;
- карниз или карнизный комплект;
- комплект раздвижных систем;
- упорная стойка;
- комплект элементов портала;
- декоративные лицевые панели;
- плинтус;
- фрамуга;
- комплект дверь - книжка;

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

- комплект обрамления пенала;
- дополнительные элементы (звукоизоляционные и уплотнительные элементы).

### 1.2.3. Требования к размерам.

Двери, по их типам и исполнениям, изготавливаются различных типоразмеров. Габаритные размеры дверей соответствуют КД предприятия - изготовителя с учетом ГОСТ 6629.

Наружный габаритный размер дверного полотна (длина/высота, ширина и толщина) принятого за базовый, составляет в мм: 2000 x (400; 600; 700; 800; 900) x 40; 1900x600x40.

#### *Примечания:*

1. Допускается изготовление межкомнатных дверей других типоразмеров по согласованию с заказчиком и в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.

### 1.2.4. Требования к предельным отклонениям размеров.

1.2.4.1. Основные геометрические и установочные размеры дверей, их элементов и комплектующих изделий, а также их предельные отклонения должны соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации по их типам и типоразмерам.

Предельные отклонения размеров сечения соединяемых элементов конструкции должны соответствовать предельным отклонениям, установленным в нормативной документации на конкретный элемент.

1.2.4.2. Предельные отклонение размеров дверей в собранном состоянии не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

1.2.4.3. Разность длин диагоналей полотен дверей не должна быть более 2 мм.

Зазоры на лицевых поверхностях конструкции в местах соединения деталей не должны быть более 1 мм.

1.2.4.4. В угловых соединениях полотен высота провесов не должна превышать 0,5 мм, а в угловых соединениях коробов не более 1 мм.

Таблица 1

Предельные отклонения от номинальных размеров

Измеряемый параметр изделия	Интервал номинальных размеров	Отклонение от номинальных размеров, мм
1. Сопрягаемые размеры сборочных единиц: внутренние размеры короба	По ширине	+2,00
	По высоте	+2,50
внешние размеры полотен	По ширине	-2,00
	По высоте	-2,50
2. Свободные размеры:		
детали обвязок	40-120	±0,50
толщина брусков каркаса и заполнения щитовых дверей	10-120	±0,30
прочие детали и внешние размеры короба	До 120	±0,80
	120-315	±1,20



	315-1000	±2,00
	1000-2000	±3,00
	Более 2000	±4,00

1.2.4.5. Отклонение дверных полотен от плоскостности не должно 2 мм по высоте, ширине и диагонали.

Отклонение от перпендикулярности 2 мм на 1 м.

Отклонения от номинальных размеров изделий должны обеспечивать отклонения от номинальных размеров в притворах не более + 2 мм.

1.2.4.6. Шероховатость поверхности древесных материалов  $R_m$ , для которых не предусматриваются защитно-декоративные покрытия, а также невидимых поверхностей, с которыми при эксплуатации соприкасается человек, должна составлять не более 320 мкм по ГОСТ 7016.

### 1.2.5. Конструктивные требования.

1.2.5.1. Конструкция дверей должна обеспечивать оптимальное использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и сортамента материалов.

1.2.5.2. Производитель вправе вносить изменения в конструкцию продукции, не ухудшающие эксплуатационные свойства.

1.2.5.3. На полотнах дверей допускаются конструктивные зазоры, технологические отверстия и заглушки в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.2.5.4. Допускаемые дефекты поверхностей дверей и древесных материалов должны соответствовать указаниям технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Не допускаемые дефекты должны быть устранены любым из приемлемых способов.

1.2.5.5. Угловые соединения деталей и соединение деталей каркасов полотен должны выполняться в соответствии с конструкторской документацией.

### 1.2.6. Требования к прочности.

1.2.6.1. Прочность дверей и их элементов, пригодность к эксплуатации в заданных условиях должна обеспечиваться соответствующим конструктивным решением и примененными материалами (комплектующими изделиями), в соответствии с конструкторской и нормативной документацией.

1.2.6.2. Двери должны обладать достаточной прочностью и устойчивостью при правильных условиях транспортирования, монтажа и эксплуатации.

### 1.2.7. Требования к надежности.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № инв.	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

1.2.7.1. Межкомнатные двери должны выдерживать не менее 100000 циклов открывания и закрывания по СТ СЭВ 3285-81.

**1.2.8.** Изготовление изделий и комплектация из поставки должны проводиться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с требованиями технологической документации и настоящих ТУ.

### **1.3. Требования к технологии изготовления.**

1.3.1. Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные шпоном, бумагой под покраску изготавливаются по двум технологиям: подетальной и каркасно-щитовой.

1.3.2. При подетальной технологии производства дверное полотно собирается из деталей (стоевых, обвязки, филенки), изготовленных отдельно.

1.3.2.1. Детали обвязки и стоевых изготавливаются из переклеенного массива, сращенного на шип и склеенного по длине. Склеенный щит облицовывается со всех сторон МДФ и шпоном.

1.3.2.2. Склеивание древесины по длине на шип должно производиться по ГОСТ 19414.

1.3.3. При каркасно-щитовой технологии дверное полотно собирается из каркаса, филенок и рамок.

1.3.3.1. Каркас полотна состоит из внутреннего и внешнего каркасов, изготовленные из переклеенного массива, сращенного на шип и склеенного по длине. В местах расположения дверного замка и ручки вставляются закладные бруски. Между собой каркасы скрепляются скобками. В проемы каркаса вставляется сотовое заполнение. Дополнительно кромка внешнего каркаса усилена бруском МДФ. Подготовленный каркас облицовывают плитой МДФ/ХДФ и различного вида материалами, предусмотренными конструкторской документацией, для придания им декоративного вида.

1.3.3.2. Филенки дверей изготавливаются из плитных материалов МДФ или ДСП и облицовываются шпоном / бумагой с двух сторон.

1.3.3.3. Элементы рамок изготавливаются любым приемлемым способом: из переклеенного строганного шпона, из массива хвойных пород или МДФ, облицованных шпоном/бумагой.

### **1.4. Требования к материалам.**

#### **1.4.1. Общие требования.**

1.4.1.1. Номенклатура материалов, покрытий и комплектующих изделий, используемых при изготовлении, монтаже и эксплуатации дверей, должна соответствовать установленной в конструкторской документации.

1.4.1.2. Все материалы, покрытия и комплектующие изделия должны соответствовать нормативной документации, распространяющейся на каждый конкретный вид материала и изделия, и отвечать требованиям экологической безопасности в условиях эксплуатации.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

1.4.1.3. Гигиенические показатели применяемых материалов и покрытий должны находиться в пределах допустимых норм, установленных для материалов и покрытий, используемых при строительстве, а также – установленных в других нормативных документах, утвержденных органами Роспотребнадзора.

1.4.1.4. Качество и пригодность материалов (полуфабрикатов), включая получаемых по импорту (при их наличии), должны быть подтверждены сертификатами соответствия.

При отсутствии сертификатов на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении дверей.

1.4.1.5. Использование при изготовлении и монтаже бракованных и некондиционных деталей, метизов, фурнитуры, комплектующих изделий, покрытий и материалов не допускается.

При производстве дверей и погонажных изделий не допускается использовать материалы с истекшим сроком годности.

1.4.1.6. Для изготовления дверей применяют натуральную древесину, ДСтП (древесно-стружечная плита), МДФ (ДВП средней плотности), ХДФ (высокой плотности), шпон строганный, шпон реконструированный, бумагу под покраску, стекло, клеевые и лакокрасочные материалы, крепежные элементы и др. материалы, предусмотренные конструкторской документацией.

1.4.1.7. Влажность деталей из массивной древесины должна быть в пределах  $8 \pm 2$  %.

#### 1.4.2. Требования к клеящим составам.

1.4.2.1. Для склеивания элементов конструкции дверей применяются клеи (поливинилацетатные, клеи-расплавы на базе ЭВА и др.), предусмотренные конструкторской документацией.

1.4.2.2. Прочность клеевых соединений древесины между собой должна быть не менее:

- на скалывание вдоль волокон, при склеивании древесины по толщине и ширине – 4 МПа;
- на изгиб при соединении по длине – 26 МПа.
- соединение листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв – 1500 Н/м.

#### 1.4.3. Требования к покрытиям.

1.4.3.1. Качество поверхностей дверей с законченными покрытиями должно соответствовать таблице 2.

1.4.3.2. Вид декоративного материала должен соответствовать указанному в конструкторской документации.

1.4.3.3. Для отделки дверей и погонажных изделий следует применять лакокрасочные материалы группы 2 по ГОСТ 9825. Прозрачное или непрозрачное законченное отделочное покрытие выполняется различными лакокрасочными материалами, в соответствии с технологической документацией.

Инв. № подп	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

1.4.3.4. Цвет декоративного материала устанавливается в соответствии с технологической документацией.

Оттенки цвета и текстурный рисунок декоративного материала не регламентируются.

Изменение со временем оттенков цвета декоративного покрытия не регламентируется.

1.4.3.5. Покрытие должно образовывать ровную однородную структуру.

1.4.3.6. Качество подготовки поверхностей изделий перед облицовыванием должны удовлетворять требованиям нормативной документации.

1.4.3.7. Облицовки должны быть подобраны по цвету, согласно утвержденным правилам облицовывания шпоном. Незначительные отличия по тону и текстуре деталей дверного полотна и составных частей межкомнатных дверей между собой допускаются (в пределах соответствующим образом утвержденного рабочего эталона на данную модель и цвет).

Таблица 2 Показатели качества исполнения покрытия

Царапины шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия		Пузыри (в том числе проколы)		Включения		Погеки общей площадью, см <sup>2</sup> /м <sup>2</sup> , не более	Вмятины площадью не более 3 см <sup>2</sup> в количестве, шт./м <sup>2</sup> , не более	Риски, штрихи, шагрень, структурные неровности	Пятна	
количество, шт./м <sup>2</sup> , не более	общая длина, см/м <sup>2</sup> , не более	диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./м <sup>2</sup> , не более	диаметром от 1,0 мм в количестве, шт./м <sup>2</sup> , не более	диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./дм <sup>2</sup> , не более	диаметром до 1,0 мм в количестве, шт./м <sup>2</sup> , не более				диаметр, мм, не более	количество, шт./м <sup>2</sup> , не более
2	20	5	3	5	5	10	2	Допускаются незначительные	5	2

#### 1.4.4. Требования к крепежным изделиям.

Крепежные изделия и детали из углеродистой стали должны иметь цинковое или кадмиевое покрытие толщиной не менее 9 мкм по ГОСТ 9.303.

#### 1.4.5. Требования к уплотнениям.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Для уплотнения притворов могут применяться пенополиуретановые уплотняющие прокладки по ГОСТ 10174 или др. прокладки соответствующие требованиям нормативной документации и пригодные для применения в заданных целях.

Прокладки должны обеспечивать плотное прилегание полотна двери.

#### 1.4.6. Требования к остеклению.

Требования к стеклу, зеркалу, используемому в дверях – по ГОСТ 111, ГОСТ 5533, ГОСТ 30698, ГОСТ Р 54161-2010, ГОСТ 6799-2005.

#### 1.5. Маркировка.

1.5.1. Данные маркировки наносятся на этикетку типографским способом, печатанием или штампованием. Допускается наносить маркировку любым способом, обеспечивающим её чёткость, разборчивость, распознаваемость (читаемость) при осмотре и контроле.

1.5.2. Место нанесения этикетки - в соответствии с технологической документацией.

1.5.3. Маркировочные данные на упаковке в общем случае должны содержать:

- Наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- Адрес изготовителя;
- Обозначение продукции по настоящим ТУ;
- Назначение продукции;
- Модель, габаритные размеры;
- Дату изготовления (месяц, год);
- Штрих – код;
- Отметку о прохождении технического контроля (штамп контролера-упаковщика);
- Сведения о сертификации (при их наличии).

Допускается приведение дополнительной информации, отражающей специфику изделия, а также информацию рекламного характера.

1.5.4. Транспортная маркировка должна отвечать требованиям ГОСТ 14192.

#### 1.6. Комплектность.

1.6.1. Комплектность поставки продукции должна обеспечиваться в объемах, необходимых для монтажа в соответствии с конструкторской документацией, условиями заказа и требованиями настоящих ТУ. Двери могут поставляться потребителю в виде дверного полотна или комплектно с коробкой и наличниками с двух сторон, а также с элементами раздвижной системы. Могут поставляться комплектом «книжка». **Дополнительно возможна комплектация скрытым коробом из алюминиевого профиля.**

1.6.2. Изделия имеют окончательную отделку, врезку для установки фурнитуры, установленные стекла и уплотнители в притворах дверных коробок, если это предусмотрено в КД.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

1.6.3. Ручки, замки и петли, при условии заказа, поставляются в комплекте с дверями, в отдельной упаковке.

1.6.4. В комплект поставки должна включаться эксплуатационная документация:

- памятки по обращению с изделием;
- инструкции для отдельных специалистов обслуживающего персонала;

1.6.5. Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

### 1.7. Упаковка.

1.7.1. Упаковка дверей должна обеспечивать их сохранность и предохранять их от повреждений при соблюдении правил транспортировании, хранения, разгрузки и погрузки.

1.7.2. Продукция поставляется отдельно (полотна и погонажные изделия) в соответствии с конструкторской документацией. Полотно-книжка упаковывается комплектом, в собранном виде, согласно КД.

1.7.3. Полотна упаковываются в короба из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901-2007. и полиэтиленовый рукав по ГОСТ 10354. На коробках имеется профильное окно – для подбора дверного полотна по цвету и текстурному рисунку.

1.7.4. По периметру полотна установлены молдинги из пенополистирола, которые обеспечивают неподвижность дверного полотна внутри коробки. Для дополнительной защиты на торцах полотен закреплены защитные уголки, для предотвращения механических повреждений.

1.7.5. Упаковка погонажа выполняется в соответствии с конструкторской документацией. В погонажных изделиях для предотвращения механических повреждений, потертостей используется изолон, пенополистирол, защитная пленка. Упаковка производится в короба из гофрированного картона по ГОСТ 52901-2007 .

1.7.6. На упаковку могут наноситься манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 и другие оформленные маркировочные данные.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Материалы, применяемые при изготовлении изделий, должны соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (глава II, раздел 6).

2.2. Требования безопасности производства заготовок (деталей) и охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в технической документации на производство заготовок (деталей) в соответствии с действующими нормативными документами (стандартами, строительными нормами и правилами, санитарными нормами и др.).

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

14

2.3. Изделия при нормальных условиях эксплуатации и хранения не должны оказывать вредного влияния на организм человека. Количество вредных веществ, выделяющихся из дверей, не должно превышать величин, установленных органами санитарного надзора.

2.4. Изготовление, хранение и использование дверей должно осуществляться с соблюдением требований противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и «Правил противопожарного режима в РФ».

Средства пожаротушения – распылённая вода со смачивателем, двуокись углерода, огнетушащий порошок ПФ, песок, углекислотные огнетушители, огнегасительные пены, инертные газы, асбестовые одеяла.

2.5. Во время производства дверей и погонажных изделий предельно допустимые концентрации вредных веществ в рабочей зоне должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 и ГН 2.2.5.2308.

2.6. Производственное оборудование и процессы, применяемые при производстве дверей, должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002, и СП 2.2.2.1327.

2.7. Требования безопасности при окрасочных работах – по ГОСТ 12.3.005.

2.8. Все работы, связанные с производством элементов дверей, должны производиться в помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

2.9. При производстве дверей необходимо соблюдать меры коллективной и индивидуальной защиты работающих от воздействия применяемых продуктов:

- строго соблюдать нормы технологического режима;
- все работы, связанные с изготовлением дверей, необходимо выполнять в спецодежде и индивидуальных средствах защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и других государственных стандартов системы стандартизации безопасности труда.

2.10. Лица, занятые при изготовлении дверей, должны проходить при приеме на работу и периодически медицинский осмотр в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011г. № 302-н, а также специальный инструктаж по технике безопасности, и обучаться согласно ГОСТ 12.0.004.

2.11. Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных операциях должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.009

### 3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия-

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в непредназначенных для этой цели местах.

3.2. Межкомнатные двери и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежат утилизации обычным для подобной продукции порядком.

3.3. При утилизации отходов материалов и химикатов в процессе производства дверей и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

3.4. Допускается осуществлять утилизацию отходов материалов и химикатов на договорной основе с организацией, имеющей лицензию на утилизацию отходов. Материалы, используемые для упаковки и транспортировки межкомнатных дверей, рекомендуется утилизировать как вторсырье отдельно по видам.

При производстве дверей и утилизации отходов должны соблюдаться требования СанПиН 2.1.7.1322.

3.5. Двери и погонажные изделия не являются токсичными. Использование и хранение дверей в нормальных атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

3.6. В процессе эксплуатации и хранения двери и погонажных изделий не происходит разложения и выделения вредных веществ.

3.7. Двери не является опасным грузом и по ГОСТ 19433 не классифицируются

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Предприятие-изготовитель дверей должно осуществлять их приемку и контроль соответствия требованиям конструкторской и нормативной документации, подтверждающие их качество и соответствие установленным требованиям.

В процессе изготовления изделий должен быть обеспечен контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией.

4.2. При изготовлении дверей должен быть обеспечен операционный контроль формообразующих параметров.

4.3. Контроль должен осуществляться:

- при выполнении механических операций;
- при сборке элементов конструкции под запрессовку или склеивание;
- при осуществлении фрезеровочных работ;
- при сборке и упаковке.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015



4.4. Качество и пригодность комплектующих изделий должны быть подтверждены соответствующими сертификатами, выданными в установленном порядке.

4.5. Приемка и поставка готовой продукции осуществляется поштучно или партиями.

4.6. Документ о качестве, в общем случае, должен содержать следующие основные данные:

- Наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- Наименование продукции;
- Обозначение настоящих ТУ;
- Комплектность;
- Заключение о соответствии продукции требованиям ТУ и конструкторской документации (ОТК изготовителя);
- Сведения о сертификации продукции, при ее осуществлении.

При необходимости, приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

4.7. Приемку изделий осуществляют по результатам приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаний.

4.8. При приемо-сдаточных испытаниях осуществляют контроль формы, внешнего вида, геометрических размеров, качества соединений, маркировки и комплектности изделий, а также контроль функционирования запирающих и других устройств.

4.9. Контроль дверей по критериям:

- долговечности (количество циклов открывания и закрывания дверей);
- прочностных показателей;
- сопротивления взлому (при необходимости);
- качества покрытий

осуществляются при периодических испытаниях, проводимых не реже одного раза в год.

Контроль должен осуществляться на изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания, отобранных от партии методом случайного отбора в количестве 3 % от партии, но не менее 3-х изделий.

4.10. Типовые испытания проводят по всем параметрам при изменениях конструкции изделий или технологии их изготовления, а также при внедрении в производство изделий новых типов и исполнений.

При необходимости, при типовых испытаниях осуществляется определение сопротивления теплопередаче дверей, сопротивления воздухопроницаемости, параметров шумозащищенности, а также – характеристик отделочного и теплоизоляционного материалов.

4.11. Сертификационные испытания осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

## 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

17

5.1. Методы контроля качества конструкции дверей и их элементов должны соответствовать условиям реализации требований нормативной документации.

5.2. Контроль качества изготовления и соответствия конструкторской документации (пп.1.1.1-1.2.2.3, 1.2.3-1.2.4.), а также требований к комплектности, маркировке и упаковке (пп.1.6) проводят визуально путём сличения с соответствующими документами и эталонными образцами.

5.3. Качество применяемых материалов, покрытий и комплектующих изделий должно удостоверяться при входном контроле сертификатами соответствия.

Входной контроль должен проводиться в соответствии с правилами, установленными на предприятии-изготовителе. Влажность древесины проверяют по методике ГОСТ 16588 при помощи электровлагомера.

5.4. Контроль линейных размеров и их отклонений от номинальных значений, отклонений формы и расположения элементов конструкции от проектных следует производить универсальным методом и измерительными средствами, обеспечивающими необходимую точность измерения.

В качестве мерительного инструмента могут быть использованы: рулетка по ГОСТ 7502, линейка металлическая по ГОСТ 427, штангенциркуль по ГОСТ 166 и другие инструменты.

Отклонение от плоскостности и перпендикулярности конструкций проверяют по ГОСТ 475 с применением металлической линейки по ГОСТ 427 и металлического угольника со стороной длиной до 1 м.

5.5. Внешний вид дверей на соответствие требованиям настоящих технических условий проверяют визуальным осмотром или сличением с образцом.

Комплектность, упаковку, маркировку проверяют сличением с нормативно-технической документацией на конкретное изделие.

Контроль декоративного решения осуществляют путем сравнения с соответствующим образцом-эталонном продукции, утвержденным в установленном порядке.

5.6. Контроль количества циклов открывания-закрывания дверей - по СТ СЭВ 3285.

5.7. Предельные отклонения от номинальных размеров зазоров в притворах, провесов, проверяют при помощи эталонных щупов или других пригодных измерительных средств.

5.8. Показатель звукоизоляции изделий определяют при необходимости, по методике ГОСТ 26602.3.

5.9. Прочность клеевых соединений определяют при необходимости, при периодических испытаниях. Склеенные детали должны быть выдержаны в нормальных условиях не менее 3 суток.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

18

## 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Упакованные полотна складывают на паллету без прокладок друг на друга. В паллете допускается не более 30 шт.

Средства скрепления транспортных пакетов – в соответствии с ГОСТ 21650, например, стяжной лентой

Масса пакетов определяется условиями погрузочно-разгрузочных работ, в соответствии с требованиями ГОСТ 26663.

Допускается упаковка пакетов на стяжках или иным способом, обеспечивающим предохранение кромок дверей от повреждений при транспортировании и погрузке.

6.1.2. Транспортирование дверей осуществляется любым видом транспорта, при условии защиты их от загрязнения, механических повреждений, увлажнения, атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.1.3. Погрузку и транспортирование готовых изделий, включая внутриводскую, следует осуществлять методами, исключающими образование остаточной деформации и вмятин.

Выступающие части транспортируемых конструкций должны быть закреплены, а места монтажных соединений защищены от загрязнений.

6.1.4. При транспортировании элементы конструкции должны находиться в горизонтальном положении.

6.1.5. Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку дверей необходимо производить в соответствии с действующими правилами для данного вида транспортных средств.

Способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение конструкции.

Сбрасывание изделий с транспортного средства при разгрузке не допускается.

6.1.6. Сопроводительная документация, отправляемая с дверьми, должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 .

### 6.2. Хранение продукции:

6.2.1. Продукция должна храниться в заводской упаковке, в соответствии с условиями размещения при умеренно-холодном (УХЛ) климате, категории размещения 4 по ГОСТ 15150 (для дверей, эксплуатируемых в отапливаемых помещениях).

6.2.2. Не допускается резкий перепад температур для продукции, не упакованной в пленку или в пленке, имеющей сильные сквозные повреждения, нарушающие ее герметичность. Не рекомендуется хранить двери вблизи нагревательных приборов и на сквозняке.

6.2.3. Продукция может храниться горизонтально и вертикально на паллетах при напольном или стеллажном хранении.

6.2.4. Запрещается вертикальное хранение карнизов.

Инт. № подп	Подп. и дата	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

19

6.2.5. Вертикально разрешается хранить остальную продукцию, при условии установки их на плоской ровной нескользящей поверхности (пример - фанера, ДСтП). Запрещается вертикальное хранение непосредственно на полу – бетон, плитка и т.д., а так же на подложенных брусках, металлическом профиле, трубах.

6.2.6. При перемещении продукции вручную запрещается ставить дверные полотна на углы.

6.6.7. Не допускается наступать на упаковку с продукцией ногами или ставить на них тяжелые предметы.

6.2.8. При хранении, дверные полна, упакованные в гофрокороб, допускается укладывать друг на друга без прокладок, максимальное число полотен в паллете не более 30 шт.

Двери должны быть надежно укреплены и защищены от опрокидывания и смещения.

Заводская маркировка должна быть доступна для осмотра.

6.2.9. Запрещается перемещение продукции волоком.

## 7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

7.1. Запрещается эксплуатация межкомнатных дверей как входных (в т.ч. как вторая «тамбурная» дверь) или вне зданий и сооружений.

7.2. Монтаж дверей должен осуществляться квалифицированным специалистом в соответствии с указанием эксплуатационной документации.

7.3. В строящемся или ремонтируемом помещении установку межкомнатных дверей следует производить в последнюю очередь, после завершения всех работ ( в т. ч. установку натяжных потолков). При этом необходимо убедиться в том, что помещение имеет нормальную влажность, а материалы, использованные при ремонте, просохли.

7.4. При проведении монтажных работ не допускаются:  
механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.);  
изменения конструкции, не предусмотренные конструкторской документацией.

При необходимости, особые требования к монтажу конструкций должны быть приведены в эксплуатационной документации.

7.5. Перед установкой необходимо, чтобы межкомнатные двери не менее трех суток пролежали в свободном состоянии, а в холодное время срок акклиматизации необходимо увеличить до семи суток.

Не следует снимать заводскую упаковку до полной акклиматизации.

7.6. При эксплуатации и монтаже дверей должны учитываться требования действующих строительных норм и правил (в т. ч. - по проектированию зданий и сооружений различного назначения), а также – ГОСТ 26433.1, ГОСТ 26433.2, ГОСТ 26607 и ГОСТ 23616.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

20

7.7. Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации дверей должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

7.8. Все работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

7.9. Осмотр изделий по внешнему виду необходимо производить при покупке и до установки (до врезки петель или замка в изделие).

7.10. Места установки фурнитуры, для предотвращения попадания влаги, необходимо сразу обработать олифой или другим консервантом, не допуская его попадания на лицевые поверхности.

Типоразмер полотен шириной 550 мм не является стандартным и имеет стоевой брусок уменьшенной ширины. Для данного типоразмера необходимо выбирать серию замков и защелок, имеющие удаление ключевого отверстия (Backset) не более 40 мм.

7.11. При уходе за продукцией необходимо соблюдать следующие требования:

- поверхность полотен дверей следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, предназначенных для ухода за мебелью из натурального дерева;

- не допускается грубое механическое воздействие на поверхность межкомнатных дверей, равно как и их контакт с кислотами, щелочами, растворителями и другими агрессивными составами;

- не допускается длительное соприкосновение с водой. Изделия могут быть протёрты слегка влажной, отжатой тканью.

7.12. Для очистки стекла от загрязнений (пыли, следов пальцев) его необходимо протирать мягкой тканью или губкой, смоченной в нейтральном мыльном растворе. Для удаления мыльного раствора использовать чистую пресную или деминерализованную воду. Остатки воды протирать насухо чистой мягкой (без жестких включений) хлопчатобумажной тканью, не оставляющей волокон и ворса.

7.13. При эксплуатации межкомнатных дверей в ванных комнатах требуется обеспечить необходимую вентиляцию.

7.14. Не допускается дополнительно нагружать дверь, навешивать тяжёлые предметы на углы дверей и дверные ручки.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие межкомнатных дверей требованиям настоящих ТУ и рабочей документации при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации дверей – 3 года с момента передачи потребителю.

8.3. Средний срок службы дверей должен составлять не менее 7 лет.

8.4. Изготовитель, в период гарантийного срока эксплуатации обеспечивает бесплатный ремонт или замену товара в случае обнаружения дефектов производственного характера.

8.5. Срок гарантийного ремонта составляет 45 календарных дней.

8.6. В случае возникновения производственных дефектов, связанных с качеством изделия, в ходе его эксплуатации, покупатель имеет право обратиться к продавцу, а в предусмотренных законом случаях – к производителю изделия.

8.7. При наличии фактов, свидетельствующих о нарушении покупателем правил эксплуатации, а также фактов, свидетельствующих о наличии действий третьих лиц, повлекших за собой утрату или порчу потребительских свойств, розничный продавец и производитель вправе отклонить претензию.

8.8. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- нарушение требований по монтажу, транспортировке, хранению и эксплуатации;
- посторонние вмешательства в конструкцию изделия (внесение любых конструктивных изменений, не предусмотренных КД), повреждения или неисправности, произошедшие вследствие природных явлений или пожара и других форс-мажорных обстоятельств;
- механические повреждения: в результате удара, падения, взаимодействия с любыми острыми предметами, порчи животными;
- получение претензий, связанных с характерными особенностями облицовочного материала;
- истечение гарантийного срока.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

22

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

### Ссылочные и нормативные документы.

Таблица А.1

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-95	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ 2.503	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
ГОСТ 2.601	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и конструкция
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия
ГОСТ 6449.1-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки
ГОСТ 9330	Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов. Типы и размеры
ГОСТ 7016-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 2140	Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 24404	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 19414-90	Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям
ГОСТ 111	Стекло листовое. Технические условия
ГОСТ 30698	Стекло закаленное строительное. Технические условия.
ГОСТ 5533	Стекло листовое узорчатое. Технические условия
ГОСТ 7481	Стекло армированное листовое. Технические условия
ГОСТ 32360-2013	Стекло матированное. Технические условия
ГОСТ 6799-2005	Стеклоизделия для мебели. Технические условия
ГОСТ Р 54170-2010	Стекло листовое бесцветное. Технические условия
ГОСТ Р 54161-2010	Зеркала. Общие технические условия
ГОСТ 30826-2001	Стекло многослойное строительного назначения. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 577-68	Индикаторы часового типа ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8925	Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

**ТУ 5361 – 004 – 82756511 – 2015**

Лист

23

Инв. № подл.    Подп. и дата  
 Инв. № дубл.    Подп. и дата  
 Инв. № инв. №    Подп. и дата  
 Инв. № инв. №    Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ГОСТ 15876	Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия
ГОСТ 9244	Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические требования
ГОСТ 8026	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 3749	Угольники поверочные 90 град. Технические условия
ГОСТ 9.303-84	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
ГОСТ 2977	Шпон строганый. Технические условия
ГОСТ 9825	Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 10174	Прокладки уплотняющие пенополиуретановые для окон и дверей. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия
ГОСТ 4598	Плиты древесноволокнистые. Технические условия
ГОСТ 18321	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 16588	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 15613.1	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон
ГОСТ 23616-79	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности
ГОСТ 15867	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
ГОСТ 25885	Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесноплитных материалов с древесиной
ГОСТ 26602.3-99	Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 26433.2-94	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений
ГОСТ 26607-85	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Функциональные допуски
ГОСТ 15612	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
СТ СЭВ 3285-81	Двери деревянные. Метод испытания надежности.
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

24



ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СНиП 12-04-2002.	Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство
СНиП 21-01-97*	Пожарная безопасность зданий и сооружений
ГОСТ 9.303-84	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования
Требования	Требованиями по качеству к готовым дверным полотнам. Утверждены руководителем направления по технологическому нормированию ООО ПК «Волховец» от 2015г
Требования	Требования по качеству к готовым дверным полотнам AVANT. Утверждены руководителем направления по технологическому нормированию ООО ПК «Волховец» от 2015г
Приказ Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011 №302н	Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда
Правила	Правила противопожарного режима в Российской Федерации Утвержден: Правительство Российской Федерации, 25.04.2012
ПР 50.2.006-94	Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения поверки средств измерений

Инв. № подп	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инв. № дубл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инв. № подп	Подп. и дата
	Взам. инв. №

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 004 – 82756511– 2015

Лист

25

